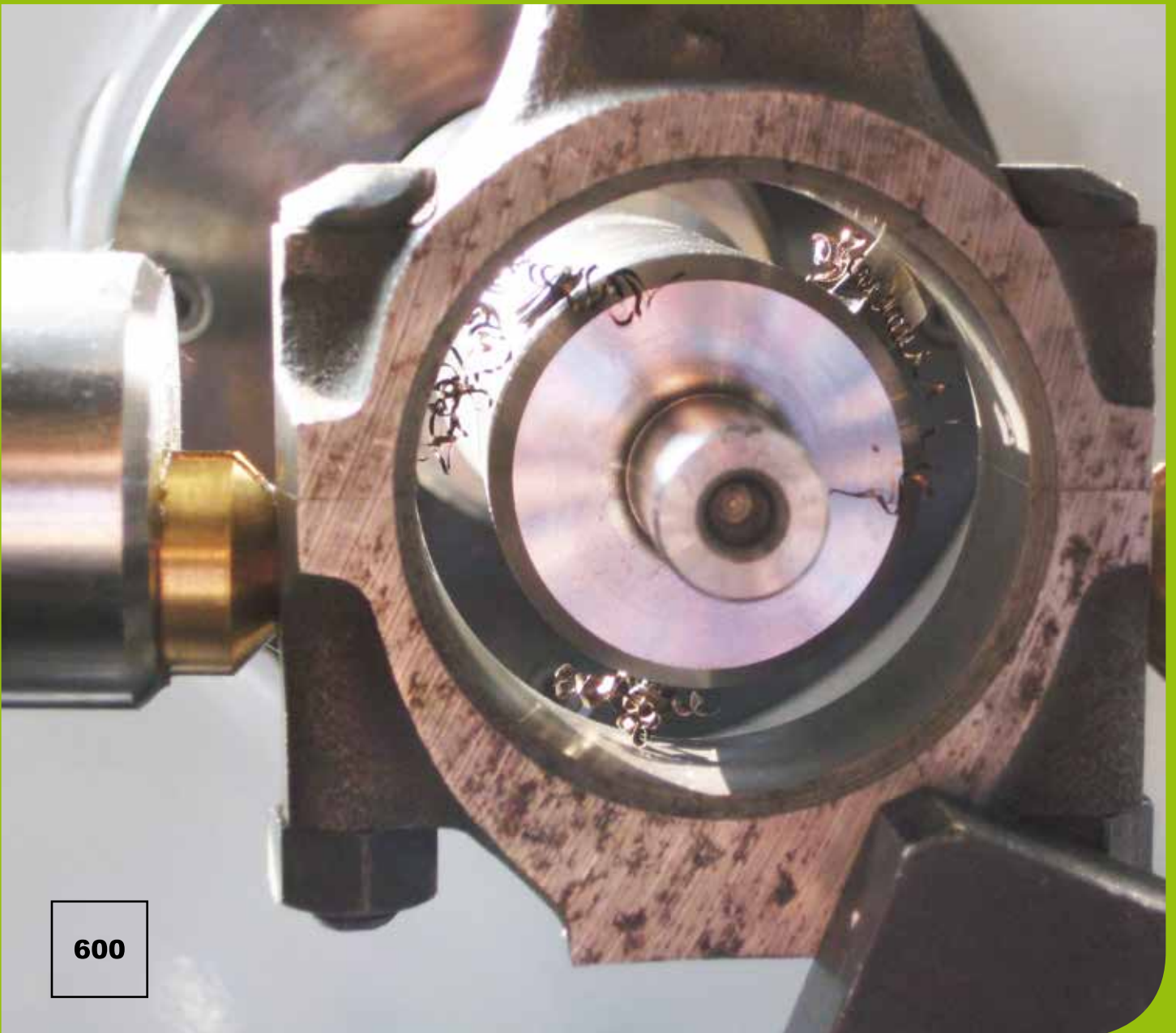




CONNECTING ROD BORING MACHINE
ALESATRICE PER BIELLE

BL



600

STANDARD EQUIPMENT

Electric variable speed drive
Low voltage electric control 24 V
Steel sheet base
Set of n. 8 tools
Set of n. 5 centering cones
Calibrating device for tools complete with instrument (AZ721)
Tool setting device
Centering device with centesimal dial gauge
Expanding spindle 23-37 mm dia
Expanding spindle 37-77 mm dia
Expanding spindle 75-165 mm dia
Boring spindle 14-28 mm dia
Boring spindle 38 mm dia
Boring spindle 59 mm dia

Service tools
Operating manual

DOTAZIONE STANDARD

Variatore continuo velocità di alesatura
Comandi elettrici a 24 V
Basamento in lamiera
Serie di 8 utensili
Serie di 5 coni di centraggio
Dispositivo taratura utensili completo di strumento (AZ721)
Dispositivo regolazione utensili
Dispositivo di centraggio completo di comparatore centesimale
Mandrino espansibile per bloccaggio bielle dia 23-37 mm
Mandrino espansibile per bloccaggio bielle dia 37-77 mm
Mandrino espansibile per bloccaggio bielle dia 75-165 mm
Mandrino di alesatura 14-28 mm dia
Mandrino di alesatura 38 mm dia
Mandrino di alesatura 59 mm dia

Chiavi di servizio
Manuale istruzioni

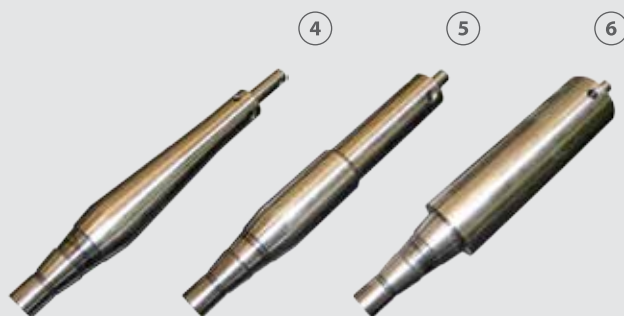


CLAMPING SYSTEM / sistema di fissaggio



1. AZ741 Expanding spindle 23-37 mm
AZ741 Mandrino espansibile 23-37 mm
2. AZ742 Expanding spindle 37-76 mm
AZ742 Mandrino espansibile 37-76 mm
3. AZ743 Expanding spindle 75-160 mm
AZ743 Mandrino espansibile 75-160 mm

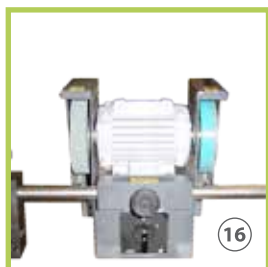
BORING EQUIPMENT / attrezzatura per alesare



4. AZ521 Boring spindle 14-28 mm
AZ521 Mandrino di alesatura 14-28 mm
 5. AZ536 Boring spindle 38 mm
AZ536 Mandrino di alesatura 38 mm
 6. AZ537 Boring spindle 58 mm
AZ537 Mandrino di alesatura 58 mm
-
- 7 8 9 10 11 12 13 14

OPTIONAL EQUIPMENT

- AZ854** Rod alignment checking fixture
- AZ711** Inner gauge for bushing 35-105 mm dia with dial gauge
- AZ714** Inner gauge for bushing 100-220 mm dia with dial gauge
- AZ520** Boring head 105-160 mm
- AZ832** Grinder for tools complete with sharpening support
- AZ786** 1-axis digital readout for center to centerline



- 15. AZ711 Inner gauge for bushing
AZ711 Alesametro per bronzine
- 16. AZ832 Grinder for tools
AZ832 Affilatrice per utensili
- 17. AZ786 1-axis digital readout
AZ786 Visualizzatore di quota ad 1 asse
- 18. AZ854 Rod alignment checking fixture
AZ854 Squadra controllo bielle

DOTAZIONE OPZIONALE

- AZ854** Squadra controllo bielle
- AZ711** Alesametro per bronzine 35-105 mm con comparatore
- AZ714** Alesametro per bronzine 100-220 mm con comparatore
- AZ520** Testina di alesatura di diametro 105-160 mm
- AZ832** Affilatrice per utensili completa di maschera di affilatura, mola diamantata e mola abrasiva
- AZ786** Visualizzatore di quota ad 1 asse



- 7. AZ935.08 Left tool 10x70 mm for bronze, cast iron and steel
AZ935.08 Utensile sinistro 10x70 mm per bronzo, ghisa e acciaio
- 8. AZ935.15 Chamfering tool 10x70 mm for steel, cast iron and aluminium
AZ935.15 Utensile da smusso 10x70 mm per acciaio, ghisa e alluminio
- 9. AZ935.14 Chamfering tool 10x46 mm for steel, cast iron and aluminium
AZ935.14 Utensile da smusso 10x46 mm per acciaio, ghisa e alluminio
- 10. AZ935.06 Left tool 10x45 mm bronze, cast iron and steel
AZ935.06 Utensile sinistro 10x45 mm per bronzo, ghisa e acciaio
- 11. AZ935.13 Chamfering tool 10x30 mm for steel, cast iron and aluminium
AZ935.13 Utensile da smusso 10x30 mm per acciaio, ghisa e alluminio
- 12. AZ935.12 Chamfering tool 6x21 mm for steel, cast iron and aluminium
AZ935.12 Utensile da smusso 6x21 mm per acciaio, ghisa e alluminio
- 13. AZ935.04 Left tool 10x28 mm for bronze, cast iron and steel
AZ935.04 Utensile sinistro 10x28 mm per bronzo, ghisa e acciaio
- 14. AZ935.11 Chamfering tool 6x12 mm for steel, cast iron and aluminium
AZ935.11 Utensile da smusso 6x12 mm per acciaio, ghisa e alluminio

19. Boring head
Testina di alesatura

WORKING CAPACITY - CAPACITÀ DI LAVORO

Boring capacity (min. and max. dia.) Capacità di alesatura (diametro min e max)	mm	15-160
Min. and Max. con-rod center distance Interasse min e max della biella	mm	80-650
Height of spindle C/L over table Distanza tra asse mandrino e piano tavola	mm	220

GEOMETRIC FEATURES - CARATTERISTICHE GEOMETRICHE

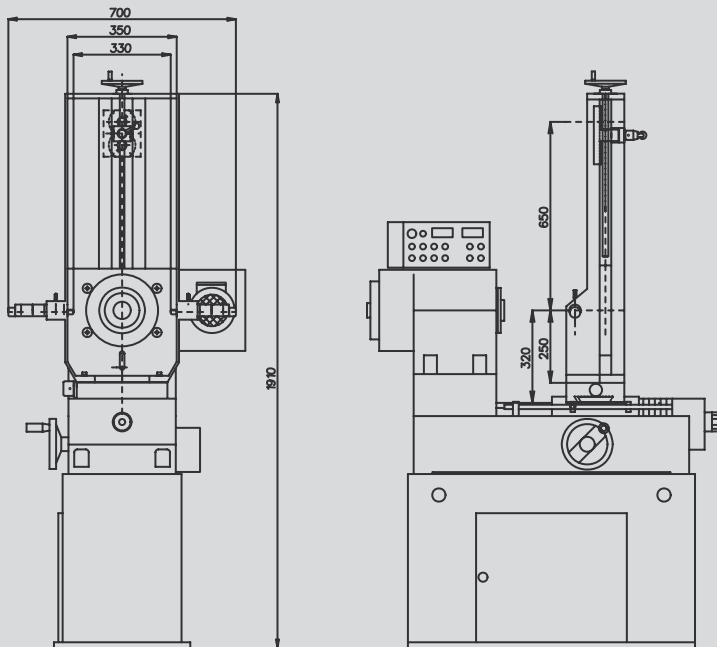
Boring spindle rotation speeds Velocità rotazione mandrino alesatura	RPM	0-1200
Variable automatic table speed on both sides Velocità di avanzamento automatico variabile della tavola	mm/min	0-165

MOTOR POWER - POTENZA MOTORI

Motor, feed change Potenza motoriduttore a velocità variabile per spostamento tavola	KW	0,1
Motor, boring head Potenza motore rotazione mandrino	KW	1,5

**DIMENSIONS
DIMENSIONI**

Without packing Senza imballo	mm	1230 x 820 x 1910
With packing Con imballo	mm	1350 x 900 x 2150



AZ spa
via dell'elettronica 20
36016 Thiene (VI) ITALY

T +39 0445 575543
F +39 0445 575756
info@azspa.it



AZ Copyright © 2018 No part of this document may be reproduced, copied, adapted, or transmitted in any form or by any means without express written permission from AZ spa. The information given is based on the technical levels of our machine at the time of this brochure going to print. We reserve the right to further develop our machines technically and make name, design, technical specifications, equipment etc. modifications.

AZ Copyright © 2018 È vietata la riproduzione, anche parziale, di immagini, testi o contenuti senza autorizzazione di AZ spa. Le informazioni contenute si riferiscono al livello tecnico delle nostre macchine nel momento che questa brochure è stata stampata. Ci riserviamo il diritto di modificare le macchine a livello tecnico apportando modifiche ai nomi, al design, alle specifiche tecniche, alla dotazione ecc.